



INSTRUKCJA Lutowania Przewodów dla Produktów:

MICRO WŁĄCZNIK 12/24V / MICRO SWITCH 12/24V
WŁĄCZNIK BEZDOTYKOWY (SENSOR RUCHU) / PROXIMITY SWITCH (SENSOR)

Przygotowanie przewodu:

Pracę rozpoczynamy od odizolowania przewodu zasilającego, który chcemy przylutować do płytki włącznika.

Jeśli posiadamy przyrząd do odizolowywania przewodów (fot 1) możemy precyzyjnie odmierzyć około 3-4mm izolacji, która będzie usunięta z dwóch przewodów naraz (fot 2). Można również rozdzielić przewody, następnie odizolować. Jeśli podczas odizolowywania pojedyncze druciki - linki rozczepiły się należy je ponownie skręcić. W celu pocynowania przewodu należy zwilżyć go topnikiem do lutowania, następnie przytknąć końcówkę grotu lutownicy do odizolowanej części przewodu i ogrzewać przez kilka sekund (fot 3). W miejsce styku przyłożyć drut lutownia. Przesuwać grot wraz z lutowniem tak by lutowie pokryło całą odizolowaną część (fot 4). Gdy na przewodzie znajdzie się zbyt wiele cyny należy nadmiar usunąć grotem. Jeśli cyna na przewodzie straci połysk co jest oznaką przegrzania od zbyt długiego procesu cynowania należy dodać lutu a następnie nadmiar usunąć grotem, lub przewód zanurzyć w raz z grotem w topniku. Należy upewnić się że przewody są pocynowane dookoła (fot 5, 6). Pod wpływem temperatury izolacja mogła się skurczyć więc należy dociąć tak by długość odizolowanej części wynosiła około 3-4mm.

Na płytce PCB należy zlokalizować miejsca lutownicze przewodów oraz które pole jest dodatnie a które ujemne.

W celu ułatwienia lutowania przewodu do płytki można nałożyć niewielką ilość cyny na pad płytki. W tym celu należy czysty grot przyłożyć na płasko do pola lutowniczego, po kilku sekundach po ogrzaniu pola lutowniczego należy przysunąć drut z lutowniem pomiędzy pole lutownicze a grot (fot 8,9). Ilość lutownia powinna być tak mała, że po rozpuścieniu jej po całym polu lutowniczym utworzy ona niewielką wypukłą warstwę.

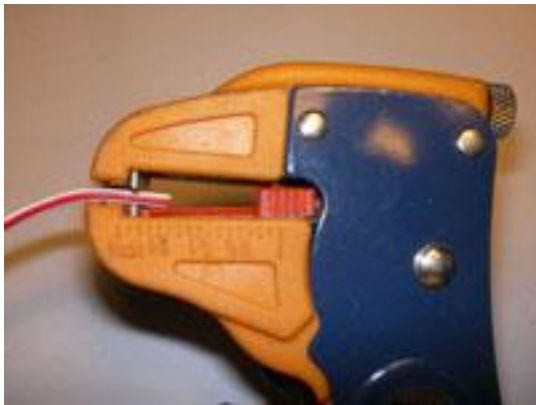
Pocynowane końce przewodów należy lekko rozchylić tak by przypadły one na środku pol lutowniczych (fot 7). Przewody należy umieścić nad padami w jednej linii z płytką pamiętając o poprawnym umiejscowieniu plusa i minusa zasilania (fot 10). Jeśli posiadamy lutownicę z cienkim grotem możemy przycisnąć grot do pola lutowniczego i boku przewodu nagrzewając je jednocześnie. Za pomocą grubego grota lutownicy należy lekko przycisnąć przewód do pola lutowniczego płytki (fot 11). Po kilku sekundach przewód roztopi cynę na polu lutowniczym.

Gdy cyna na polu lutowniczym zleje się z pocynowanym przewodem, należy odsunąć grot i utrzymać w bezruchu przewód i płytkę do ostygnięcia (fot 13). Jeśli podczas zastygania lutownia, poruszy się przewodem spowoduje to słabe połączenie. Może skutkować odpadnięciem przewodu od płytki. W takim wypadku należy ponownie nagrzać lutownię na polu lutowniczym z przewodem i zostawić do ostygnięcia. Jeśli cyna na polu lutowniczym stała się matowa podczas długiego lutowania należy dodać odrobinę topnika co przywróci jej

prawidłową lutowność.

Uwagi:

- Nie dawać zbyt dużej ilości lutowia, które może spowodować zwarcia
 - Przewody mogą być przylutowane do określonych punktów lutowniczych, nie mogą być zalane cyną lub dotykać sąsiadujących koło nich elementów i innych punktów lutowniczych.
 - Izolacja przewodów po polutowaniu do płytki powinna być cała, nie przetopiona miejscami. Mogło by to spowodować zwarcie w kontakcie z aluminiowym profilem lampy.
-



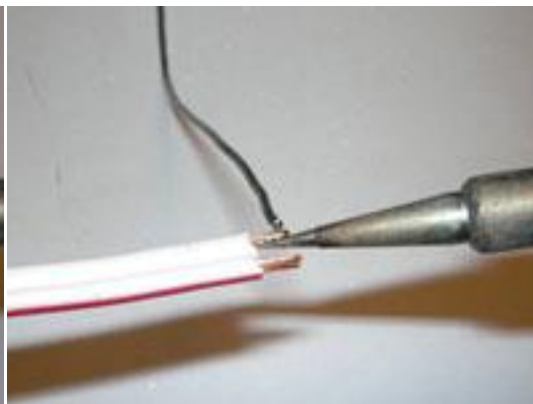
1



2



3



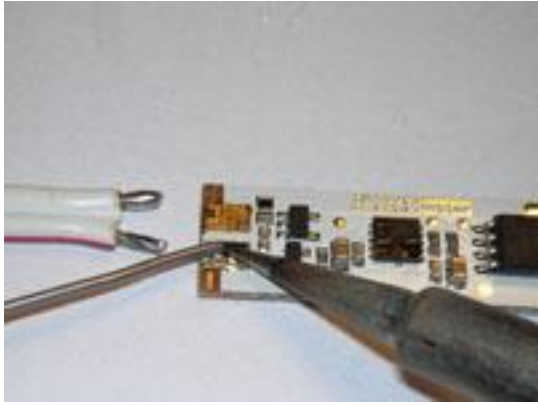
4



5



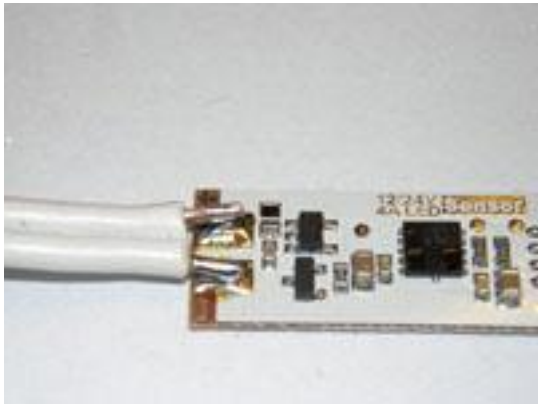
6



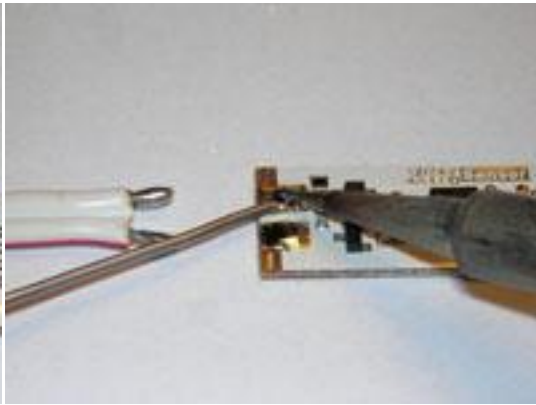
7



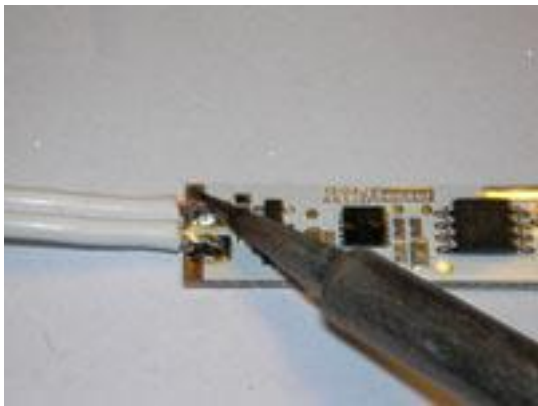
8



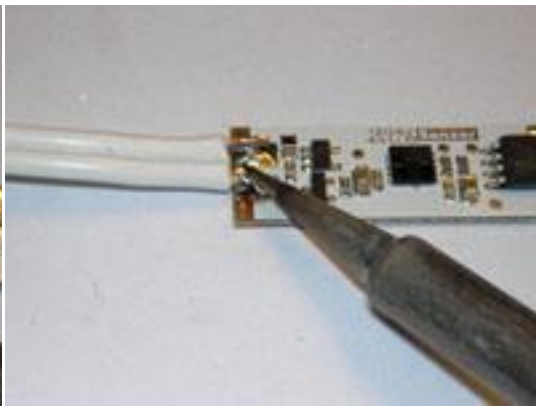
9



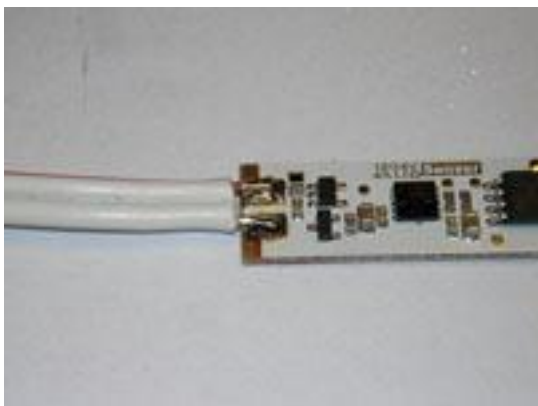
10



11



12



13